



CORTE EN MÁQUINA EMPALMADORA DE MADERA

1. NATURALEZA DE LOS TRABAJOS

Se trata de una empresa dedicada a la elaboración de productos derivados de la madera. El suceso ocurrió en el taller, donde un técnico de mantenimiento se encontraba realizando diversos reglajes en una máquina empalmadora contigua a la del accidentado. Para poder acceder a la zona en la que debía intervenir, el técnico había retirado los resguardos allí existentes. Tras realizar los reglajes necesarios en esa zona, se desplazó al pupitre de mando de la máquina. En ese lugar, puso en marcha la empalmadora y permaneció controlando las piezas fabricadas por la máquina.

2. DESCRIPCIÓN DEL ACCIDENTE

El accidentado se dispuso a realizar unos pequeños ajustes en su propia máquina. Para ello necesitaba una herramienta, que localizó en el equipo que estaba siendo reglado por su compañero. Al desplazarse para coger la herramienta, tropezó con un listón de madera que estaba en el suelo, perdió el equilibrio y su mano derecha entró en contacto con los elementos móviles situados en la zona de la máquina donde había intervenido el técnico de mantenimiento, y que se encontraba desprotegida en aquel momento.

3. CAUSAS

- La existencia, en aquel momento, de un punto peligroso accesible y sin proteger en el equipo de trabajo.
- Seguir un procedimiento de trabajo incorrecto: puesta en marcha del equipo sin los correspondientes resguardos de protección y ausencia de señalización y/o balizamiento de la zona de intervención.
- La existencia de restos y/u objetos dejados sobre el suelo.



4. ACCIONES CORRECToras

- Se deberá realizar una adecuada señalización y/o balizamiento de las zonas peligrosas de los equipos de trabajo en las que se estén efectuando intervenciones por parte de los operarios de mantenimiento.
- Los trabajadores deberán recibir formación e información suficiente y adecuada acerca de los riesgos de su puesto de trabajo y de las medidas preventivas aplicables, incluyendo los procedimientos de trabajo seguro que deberán seguir.
- Realizar una adecuada supervisión de los procedimientos que se siguen en la práctica para garantizar que los trabajadores desarrollan sus tareas de acuerdo con las instrucciones establecidas por la empresa, tanto en lo referente a las operaciones de mantenimiento como al orden, limpieza y recogida de desperdicios generados.